

ГОСТ 6308-71 Войлок технический полугрубошерстный и детали из него для машиностроения. Технические условия



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ВОЙЛОК ТЕХНИЧЕСКИЙ
ПОЛУГРУБОШЕРСТНЫЙ И ДЕТАЛИ
ИЗ НЕГО ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 6308-71

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

| | |
|---|-------------------------|
| <p>ВОЙЛОК ТЕХНИЧЕСКИЙ ПОЛУГРУБОШЕРСТНЫЙ И ДЕТАЛИ ИЗ НЕГО ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ</p> <p>Технические условия</p> <p>Technical half-coarse wool felt and machinery parts from it. Specifications</p> | <p>ГОСТ 6308-71</p> |
|---|-------------------------|

Срок действия с 01.07.72

до 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на технический полугрубошерстный чистошерстяной войлок и войлок с содержанием химических волокон и детали из него для машиностроения (сальники, прокладки, фильтры).

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Полугрубошерстный технический войлок в зависимости от назначения подразделяется на виды:

войлок для сальников, применяемых для задержки смазочных масел в местах трения и предохранения мест трения от попадания воды и пыли;

войлок для прокладок, предохраняющих детали машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, а также используемых для звукопоглощения.

Войлок для прокладок в зависимости от степени уплотнения изготавливают двух марок:

А - плотностью $(0,34 \pm 0,02)$ г/см³:

Б - плотностью $(0,28 \pm 0,02)$ г/см³ (для мягких прокладок);

войлок для фильтров, применяемых для фильтрации масел;

1.1.1. В условное обозначение войлока входит его наименование по виду шерсти: полугрубошерстный чистошерстяной - П, полугрубошерстный с содержанием химических волокон - П_х; назначению (сальник - С, прокладка - Пр, фильтр - Ф), толщине, а также обозначение настоящего стандарта.

Примеры условного обозначения полугрубошерстного чистошерстяного войлока толщиной 10 мм:

для сальников - войлок ПС 10 ГОСТ 6308-71;

для прокладок марки А - войлок ППр А10 ГОСТ 6308-71;

для прокладок марки Б - войлок ППр Б10 ГОСТ 6308-71;

для фильтров - войлок ПФ10 ГОСТ 6308-71.

Примеры условного обозначения полугрубошерстного войлока с содержанием химических волокон толщиной 10 мм:

для сальников - войлок П_хС 10 ГОСТ 6308-71

для прокладок марки А - войлок П_хПрА 10 ГОСТ 6308-71

для прокладок марки Б - войлок П_хПрБ 10 ГОСТ 6308-71

для фильтров - войлок П_хФ 10 ГОСТ 6308-71.

1.2. Детали для машиностроения из полугрубошерстного войлока в зависимости от назначения и формы изготавливают следующих видов, указанных в табл. 1.

Таблица 1

| Наименование детали | Условное обозначение вида детали |
|---|---|
| Кольцо-сальник полугрубошерстное чистошерстяное | Кольцо <i>СП</i> |
| Кольцо-сальник полугрубошерстное с содержанием химических волокон | Кольцо <i>СП_х</i> |
| Кольцо-прокладка марки А полугрубошерстное чистошерстяное | Кольцо <i>П_рАП</i> |
| Кольцо-прокладка марки А полугрубошерстное с содержанием химических волокон | Кольцо <i>П_рАП_х</i> |
| Кольцо-фильтр полугрубошерстное чистошерстяное | Кольцо <i>ФП</i> |
| Кольцо-фильтр полугрубошерстное с содержанием химических волокон | Кольцо <i>ФП_х</i> |
| Лента-сальник полугрубошерстная чистошерстяная | Лента <i>СП</i> |
| Лента-сальник полугрубошерстная с содержанием химических волокон | Лента <i>СП_х</i> |
| Лента-прокладка марки А полугрубошерстная чистошерстяная | Лента <i>П_рАП</i> |
| Лента-прокладка марки Б полугрубошерстная чистошерстяная | Лента <i>П_рБП</i> |
| Лента-прокладка марки А полугрубошерстная с содержанием химических волокон | Лента <i>П_рАП_х</i> |
| Лента-прокладка марки Б полугрубошерстная с содержанием химических волокон | Лента <i>П_рБП_х</i> |
| Лента-фильтр полугрубошерстная чистошерстяная | Лента <i>ФП</i> |
| Лента-фильтр полугрубошерстная с содержанием химических волокон | Лента <i>ФП_х</i> |
| Пластина-сальник полугрубошерстная чистошерстяная | Пластина <i>СП</i> |
| Пластина-сальник полугрубошерстная с содержанием химических волокон | Пластина <i>СП_х</i> |
| Пластина-прокладка марки А полугрубошерстная чистошерстяная | Пластина <i>П_рАП</i> |
| Пластина-прокладка марки Б полугрубошерстная чистошерстяная | Пластина <i>П_рБП</i> |
| Пластина-прокладка марки А полугрубошерстная с содержанием химических волокон | Пластина <i>П_рАП_х</i> |
| Пластина-прокладка марки Б полугрубошерстная с содержанием химических волокон | Пластина <i>П_рБП_х</i> |
| Пластина-фильтр полугрубошерстная чистошерстяная | Пластина <i>ФП</i> |
| Пластина-фильтр полугрубошерстная с содержанием химических волокон | Пластина <i>ФП_х</i> |
| Диск-сальник полугрубошерстный чистошерстяной | Диск <i>СП</i> |
| Диск-сальник полугрубошерстный с содержанием химических волокон | Диск <i>СП_х</i> |
| Диск-прокладка марки А полугрубошерстный чистошерстяной | Диск <i>П_рАП</i> |
| Диск-прокладка марки А полугрубошерстный с содержанием химических волокон | Диск <i>П_рАП_х</i> |
| Диск-фильтр полугрубошерстный чистошерстяной | Диск <i>ФП</i> |

| Наименование детали | Условное обозначение вида детали |
|---|----------------------------------|
| Диск-фильтр полугрубошерстный с содержанием химических волокон | Диск $\Phi П_x$ |
| Сальник фигурный полугрубошерстный чистошерстяной | Сальник $\Phi_r П$ |
| Сальник фигурный полугрубошерстный с содержанием химических волокон | Сальник $\Phi_r П_x$ |
| Прокладка марки А фигурная полугрубошерстная чистошерстяная | Прокладка $A \Phi_r П$ |
| Прокладка марки Б фигурная полугрубошерстная чистошерстяная | Прокладка $B \Phi_r П$ |
| Прокладка марки А фигурная полугрубошерстная с содержанием химических волокон | Прокладка $A \Phi_r П_x$ |
| Прокладка марки Б фигурная полугрубошерстная с содержанием химических волокон | Прокладка $B \Phi_r П_x$ |
| Фильтр фигурный полугрубошерстный чистошерстяной | Фильтр $\Phi_r П$ |
| Фильтр фигурный полугрубошерстный с содержанием химических волокон | Фильтр $\Phi_r П_x$ |

Примечания:

1. Условное обозначение фигурных деталей - Φ_r .

2. Войлочная деталь прямоугольной формы шириной до 100 мм называется лентой, а шириной более 100 мм - пластиной.

1.2.1. В условное обозначение войлочных деталей входят обозначение видов деталей и их размеры в миллиметрах в следующем порядке:

но кольцам - наружный и внутренний диаметры, толщина;

по лентам и пластинам - длина, ширина, толщина;

по дискам - диаметр, толщина;

по фигурным деталям - после условного обозначения указывается «по чертежу».

Примеры условных обозначений

Кольца-сальника полугрубошерстного чистошерстяного с наружным диаметром 75 мм, внутренним диаметром 50 мм, толщиной 7 мм:

Кольцо СП-75-50-7 ГОСТ, 6308-71

Кольца-сальника полугрубошерстного с содержанием химических волокон с наружным диаметром 50 мм, внутренним диаметром 30 мм, толщиной 7 мм:

Кольцо СП_x-50-30-7 ГОСТ 6308-71

Ленты-прокладки марки А полугрубошерстной чистошерстяной длиной 80 мм, шириной 40 мм, толщиной 15 мм:

Лента П_р АП-80-40-15 ГОСТ 6308-71

Ленты-прокладки марки А полугрубошерстной с содержанием химических волокон длиной 80 мм, шириной 40 мм, толщиной 15 мм: . 4

Лента П_р АП_х-80-40-15 ГОСТ 6308-71

Ленты-прокладки марки Б полугрубошерстной чистошерстяной длиной 80 мм, шириной 40 мм, толщиной 15 мм:

Лента П_р БП-80-40-15 ГОСТ 6308-71

Ленты-прокладки марки Б полугрубошерстной с содержанием химических волокон длиной 70 мм, шириной 50 мм, толщиной 10 мм:

Лента П_р БП_х-70-50-10 ГОСТ 6308-71

Пластины-фильтра полугрубошерстной чистошерстяной длиной 300 мм, шириной 200 мм, толщиной 5 мм:

Пластина ФП-300-200-5 ГОСТ 6308-71

Пластины-фильтра полугрубошерстной с содержанием химических волокон длиной 350 мм, шириной 250 мм, толщиной 5 мм:

Пластина ФП_х-350-250-5 ГОСТ 6308-71

Диска-прокладки, марки А полугрубошерстного чистошерстяного диаметром 120 мм, толщиной 10 мм:

Диск П_р АП_х-120-10 ГОСТ 6308-71

Сальника фигурного полугрубошерстного чистошерстяного:

Сальник Ф_г П по чертежу ГОСТ 6308-71

Сальника фигурного полугрубошерстного с содержанием химических волокон:

Сальник Ф_г П_х по чертежу ГОСТ 6308-71

1.1 - 1.2.1. (Измененная редакция, Изм. № 4).

1.3. Номинальные размеры и предельные отклонения по толщине всех видов войлока должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

мм

| Номинальные размеры | Предельные отклонения |
|---------------------|-----------------------|
| От 6 до 10 | ± 2,0 |

| Номинальные размеры | Предельные отклонения |
|---------------------|-----------------------|
| Св. 10 » 15 | ± 2,5 |
| » 15 » 20 | ± 3,0 |

1.4. Размеры всех видов войлока по длине и ширине устанавливаются по согласованию между организацией-потребителем и организацией-изготовителем в пределах: по длине от 0,8 до 5,0 м, по ширине - от 0,7 до 2,0 м.

1.5. Войлочные детали по форме и размерам должны соответствовать чертежам организации-потребителя, согласованным с организацией-изготовителем.

Предельные отклонения от номинальных размеров войлочных колец и дисков должны соответствовать указанным в табл. 3, а войлочных лент, пластин и фигурных деталей - в табл. 4.

1.6. По требованию потребителя для особо точных деталей сальниковых колец и дисков размером от 10 до 25 мм допуск по наружному диаметру устанавливается $\begin{matrix} +0,8 \\ -0,5 \end{matrix}$ мм.

Таблица 3

мм

| Наименования деталей | Предельные отклонения для | | | | | | | | | |
|----------------------|---------------------------|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------------|---------------|----------------|----------------|----------------|
| | наружного диаметра | | | | | внутреннего диаметра | | | | |
| | св. 10 до 25 | св. 25 до 100 | св. 100 до 200 | св. 200 до 300 | св. 300 до 400 | св. 10 до 25 | св. 25 до 100 | св. 100 до 200 | св. 200 до 300 | св. 300 до 400 |
| Сальники | +1,0 | +1,0 | +1,3 | +1,5 | - | +0,8 | +1,0 | +1,3 | +1,5 | - |
| | -0,8 | -0,8 | -1,0 | -1,0 | - | -0,5 | -0,8 | -1,0 | -1,0 | - |
| Прокладки: | | | | | | | | | | |
| марка А | ±1,0 | +1,0 | +1,3 | ±1,5 | - | ±1,0 | +1,0 | +1,3 | ±1,5 | - |
| | | -1,3 | -1,5 | | | | -1,3 | -1,5 | | |
| марка Б | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Фильтры | ±1,0 | +1,0 | ±1,5 | +2,0 | - | ±1,0 | +1,0 | ±1,5 | +2,0 | - |
| | | -1,3 | | -1,5 | | | -1,3 | | -1,5 | |

Таблица 4

мм

| Наименования деталей | Предельные отклонения для деталей | |
|----------------------|-----------------------------------|---------|
| | длиной | шириной |
| | | |

| | св. 10 до 25 | св. 25 до 100 | св. 100 до 200 | св. 200 до 300 | св. 300 до 400 | св. 10 до 25 | св. 25 до 100 | св. 100 до 200 | св. 200 до 300 | св. 300 до 400 |
|------------|-----------------|------------------|----------------------|----------------------|-------------------|-----------------|------------------|----------------------|----------------------|-------------------|
| Сальники | ±1,0 | ±1,5 | ±2,0 | +3,0 -2,0 | ±3,5 | ±1,0 | ±1,5 | ±2,0 | +3,0 -2,0 | ±3,5 |
| Прокладки: | | | | | | | | | | |
| марка А | ±1,5 | ±2,0 | ±2,5 | ±3,0 | ±4,0 | ±1,5 | ±2,0 | ±2,5 | ±3,0 | ±4,0 |
| марка Б | ±2,0 | ±3,0 | +4,0 -3,0 | +5,0 -3,0 | ±6,0 | ±1,5 | ±2,0 | ±3,0 | +5,0 -3,0 | ±6,0 |
| Фильтры | ±2,0 | ±3,0 | +4,0 -3,0 | +5,0 -3,0 | ±6,0 | ±1,5 | ±2,0 | ±3,0 | +5,0 -3,0 | ±6,0 |

Примечание. Предельные отклонения для лент и пластин длиной и шириной свыше 400 мм устанавливаются ±1,0 мм на каждые 100 мм дополнительной сверх 400 мм длины и ширины.

1.7. Номинальные размеры и предельные отклонения по толщине войлочных деталей (сальников, прокладок и фильтров) должны соответствовать нормам, указанным в табл. 5.

Таблица 5

мм

| Номинальные размеры | Предельные отклонения для | | | |
|------------------------|---------------------------|-----------|---------|----------|
| | сальников | прокладок | | фильтров |
| | | марки А | марки Б | |
| От 2,5 до 10 | ±0,5 | ±1,0 | ±1,0 | ±1,0 |
| Св. 10 » 20 | ± 1,0 | ± 1,0 | ± 1,5 | ± 1,5 |
| » 20 | ±1,5 | ±1,5 | ±1,5 | ±2,0 |

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Технический полугрубшерстный войлок по составу волокон в смеси должен соответствовать указанному в табл. 6.

Таблица 6

| Вид волокна | Массовая доля волокон в смеси, %, для войлока | | |
|-------------|---|-----------------------------------|----------------------------------|
| | Чистошерстяного | с содержанием химических волокон | |
| | | для сальников и прокладок марки А | для фильтров и прокладок марки Б |
| | | | |

| Вид волокна | Массовая доля волокон в смеси, %, для войлока | | |
|--|---|-----------------------------------|----------------------------------|
| | Чистшерстяного | с содержанием химических волокон | |
| | | для сальников и прокладок марки А | для фильтров и прокладок марки Б |
| Шерсть овечья натуральная полугрубая сортовая | 48 | 43 | 38 |
| Шерсть овчинная меховая полутонкая и полугрубая 1, 11 длины, очес гребенной полугрубый | 35 | 20 | 10 |
| Шерсть коровья заводская | - | 8 | 5 |
| Шерсть восстановленная и обраты своего производства | 17 | 19 | 17 |
| Химические волокна | - | 10 | 30 |

Массовая доля в смеси нешерстяных волокон допускается за счет наличия их в очесе, обратях производства и восстановленной шерсти или за счет частичной замены указанных компонентов нешерстяными волокнами. Массовая доля нешерстяных волокон в готовом войлоке не должна превышать норм, указанных в табл. 7.

Допускается замена до 1 % овечьей натуральной полугрубой сортовой шерсти и до 9 % овечьей меховой полутонкой и полугрубой шерсти и гребенного полугрубого очеса клюнкером помесным горячей мойки.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

2.2. Цвет войлока должен быть натуральным; допускается разнооттеночность в связи с использованием крашенных восстановленной шерсти и гребенного полугрубошерстного очеса.

2.3. По физико-механическим и химическим показателям технический полугрубошерстный войлок должен соответствовать нормам, указанным в табл. 7.

2.4. Плотность войлочных деталей в зависимости от их толщины и наружного диаметра или длины должна соответствовать нормам, указанным в табл. 8.

2.4.1. Отклонения по плотности деталей допускаются: минусовые - $0,01 \text{ г/см}^3$ для деталей из войлока полугрубошерстного чистшерстяного, $0,02 \text{ г/см}^3$ - для деталей из войлока полугрубошерстного с содержанием химических волокон, плюсовые - в пределах показателя на войлок с учетом допуска по объемной массе войлока (см. табл. 7).

2.3 - 2.4.1. (Измененная редакция, Изм. № 4).

2.4.2. Плотность колец, указанная в табл. 8, относится к кольцам, имеющим ширину бортика не менее 7 мм.

Плотность колец, имеющих ширину бортика менее 7 мм до 2,5 мм включ., устанавливается по соглашению между организацией-потребителем и организацией-изготовителем.

2.5. Плотность деталей из войлока для фильтров всех размеров должна соответствовать нормам, указанным в табл. 7 для соответствующих войлоков.

2.6. Войлочные кольца с наружным диаметром до 60 мм включ. изготавливают цельновырубными, свыше 60 мм - сшитыми из полосы, кроме тех колец, которые технически невозможно сшить из-за большой разницы в соотношении между шириной бортика и толщиной кольца. Такие кольца изготавливают цельновырубными.

По требованию потребителя допускается изготавливать цельновырубные кольца с наружным диаметром свыше 60 мм.

2.7. Войлочные кольца, сшитые из полосы, должны соответствовать следующим требованиям:

при наружном диаметре кольца до 400 мм включ. допускается один шов, более 400 мм - два шва;

линия стыка в месте сшивания должна быть наклонной, причем угол среза (α) должен быть 20 - 30° (см. чертёж);

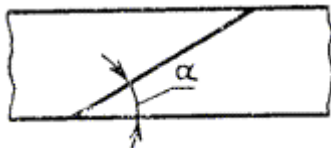


Таблица 7

| Наименование показателя | Норма по видам войлока | | | | | | | |
|--|----------------------------|----------------------------|------------------------------|----------------------------------|----------------------------|----------------------------|---------------------------|--------------|
| | чистошерстяного | | | с содержанием химических волокон | | | | |
| | для сальников | для прокладок | | для фильтров | для сальников | для прокладок | | для фильтров |
| марки А | | марки Б | марки А | | | марки Б | | |
| Нормированная влажность, % | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 |
| Плотность, г/см ³ | 0,38 ± 0,02 | 0,34 ± 0,02 | 0,28 ± 0,02 | 0,24 ± 0,02 | 0,38 ± 0,02 | 0,34 ± 0,02 | 0,28 ± 0,02 | 0,24 ± 0,02 |
| Предел прочности на разрыв (при толщине войлока 5 мм), Па (кгс/см ²), не менее | 245 × 10 ⁴ (25) | 147 × 10 ⁴ (15) | 117,6 × 10 ⁴ (12) | - | 245 × 10 ⁴ (25) | 147 × 10 ⁴ (15) | 98 × 10 ⁴ (10) | - |
| Удлинение при разрыве, %, не более | 140 | 145 | 150 | - | 150 | 165 | 180 | - |
| Массовая доля свободной серной кислоты, %, не более | 0,80 | 0,65 | 0,50 | 0,15 | 0,80 | 0,65 | 0,40 | 0,15 |
| Массовая доля нешерстяных волокон, %, не более | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 20,0 | 20,0 | 20,0 | 35,0 | 35,0 |

| Наименование показателя | Норма по видам войлока | | | | | | | |
|---|------------------------|---------------|---------|----------------------------------|---------------|---------------|---------|--------------|
| | чистошерстяного | | | с содержанием химических волокон | | | | |
| | для сальников | для прокладок | | для фильтров | для сальников | для прокладок | | для фильтров |
| | | марки А | марки Б | | | марки А | марки Б | |
| Массовая доля растительных примесей, %, не более | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 |
| Массовая доля минеральных примесей (вместе с золой от растительных примесей), %, не более | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,20 | 0,20 | 0,30 | 0,30 |
| Капиллярность при толщине войлока 10 мм и менее, мм, не менее | | | | | | | | |
| в течение 5 мин | - | - | - | 25 | - | - | - | 25 |
| в течение 10 мин | - | - | - | 35 | - | - | - | 35 |
| в течение 20 мин | - | - | - | 45 | - | - | - | 45 |

Примечания:

1. Показатели плотности, массовая доля свободной серной кислоты, растительных примесей, минеральных примесей и нешерстяных волокон относятся к войлоку с нормированной влажностью 13 %.

2. Фактическая влажность войлока не должна превышать нормированную.

Таблица 8

| Наименование детали | Толщина детали, мм | Плотность, г/см ³ при наружном диаметре или длине детали, мм | | | | | | | |
|---------------------|--------------------|---|---|----------------------------|---|----------------------------|---|----------------------------|---|
| | | св. 10 до 25 | | св. 25 до 50 | | св. 50 до 100 | | св. 100 | |
| | | из чистошерстяного войлока | из войлока с содержанием химических волокон | из чистошерстяного войлока | из войлока с содержанием химических волокон | из чистошерстяного войлока | из войлока с содержанием химических волокон | из чистошерстяного войлока | из войлока с содержанием химических волокон |
| Сальники | От 2,5 | 0,34 | 0,33 | 0,35 | 0,34 | 0,36 | 0,35 | 0,36 | 0,35 |

| Наименование детали | Толщина детали, мм | Плотность, г/см ³ при наружном диаметре или длине детали, мм | | | | | | | |
|---------------------|--------------------|---|---|----------------------------|---|----------------------------|---|----------------------------|---|
| | | св. 10 до 25 | | св. 25 до 50 | | св. 50 до 100 | | св. 100 | |
| | | из чистошерстяного войлока | из войлока с содержанием химических волокон | из чистошерстяного войлока | из войлока с содержанием химических волокон | из чистошерстяного войлока | из войлока с содержанием химических волокон | из чистошерстяного войлока | из войлока с содержанием химических волокон |
| | до 5,0 | | | | | | | | |
| | Св. 5,0 до 10 | 0,35 | 0,34 | 0,36 | 0,35 | 0,36 | 0,35 | 0,36 | 0,35 |
| | Св. 10 до 20 | 0,36 | 0,35 | 0,37 | 0,36 | 0,37 | 0,36 | 0,38 | 0,37 |
| Прокладки: | | | | | | | | | |
| марка А | От 2,5 до 5,0 | 0,30 | 0,29 | 0,31 | 0,30 | 0,32 | 0,31 | 0,32 | 0,31 |
| | Св. 5,0 до 10 | 0,31 | 0,30 | 0,32 | 0,31 | 0,34 | 0,32 | 0,34 | 0,32 |
| | Св. 10 до 20 | 0,33 | 0,31 | 0,34 | 0,32 | 0,34 | 0,32 | 0,34 | 0,32 |
| марка Б | От 2,5 до 5,0 | 0,25 | 0,24 | 0,26 | 0,25 | 0,27 | 0,26 | 0,27 | 0,26 |
| | Св. 5,0 до 10 | 0,26 | 0,25 | 0,27 | 0,26 | 0,28 | 0,27 | 0,28 | 0,27 |
| | Св. 10 до 20 | 0,27 | 0,26 | 0,28 | 0,27 | 0,28 | 0,27 | 0,28 | 0,27 |

сшивание производят не менее чем в два ряда льняными нитками по ГОСТ 14961-85 следующих линейных плотностей:

105текс ´ 5, 130текс ´ 4, 105текс ´ 6, 130текс ´ 5 или хлопчатобумажными особо прочными нитками по ГОСТ 6309-80 следующих номеров: 0 (с числом сложений девять), 00 (с числом сложений двенадцать), 1 (с числом сложений девять), 10 (с числом сложений шесть);

хлопчатобумажными особо прочными нитками по ГОСТ 6309-80 следующих номеров: 0 (с числом сложений девять), 00 (с числом сложений двенадцать), 1 (с числом сложений девять), 10 (с числом сложений шесть).

Линейную плотность ниток выбирают в зависимости от ширины бортика и толщины кольца.

При ширине бортика 10 мм и более ближайшая от внутреннего края бортика строчка должна находиться от него на расстоянии не менее 3 мм. При ширине бортика менее 10 мм допускается сшивать кольца в один ряд с расположением строчки на равном расстоянии от краев бортика;

при сшивании колец из полос толщиной до 10 мм шаг строчки должен быть не более 6 мм, при толщине полос более 10 мм - не более 10 мм;

плоскости среза стыка должны плотно прилегать одна к другой и не должны быть смещены;

в месте соединения толщина кольца должна быть в пределах норм и предельных отклонений, указанных в табл. 5;

в месте соединения упругость кольца не должна заметно отличаться от упругости кольца на других участках;

основная масса волокон в сшитом кольце должна иметь направление по окружности кольца. По согласованию с потребителем допускается изготовление колец с поперечным расположением волокон.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.8. Войлок и детали из него не должны иметь признаков расслоения и должны быть устойчивы к разделению на слои.

2.9. Проклейка войлока и деталей из него не допускается.

2.10. Поверхность деталей должна быть чистой, с равномерно снятым ворсом, без рубцов. В деталях-прокладках допускается наличие ворса.

2.11. Детали не должны иметь надрывов, рваных мест, сколов и других механических повреждений.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Правила приемки и методы испытаний - по ГОСТ 314-72 .

3.2. Приемку войлока по количеству производят по кондиционной массе.

Кондиционную массу (m_k) в килограммах вычисляют по формуле

$$m_k = m_{\phi} \frac{(100 + W_n)}{(100 + W_{\phi})},$$

где m_{ϕ} - фактическая масса войлока, кг;

W_n - нормированная влажность войлока, %;

W_{ϕ} - фактическая влажность войлока, %.

Вычисление производят с погрешностью до 0,1 кг.

Разд. 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Полости войлока плотно сворачивают в рулон массой не более 70 кг и перевязывают в двух местах веревкой по ГОСТ 1868-88 . При длине полости войлока до 1 м допускается перевязывание веревкой в одном месте.

Перевязанные рулоны войлока упаковывают в упаковочную ткань по ГОСТ 5530-81, ткань из химических волокон по нормативно-технической документации или нетканого тарного полотна по ГОСТ 14253-83 и другой нормативно-технической документации. Рулоны зашивают вручную шпагатом по ГОСТ 17308-88. Длина стежка должна быть не более (40 ± 10) мм.

При транспортировании автомобильным транспортом по согласованию с потребителем перевязанные рулоны войлока допускается не упаковывать.

4.2. Войлочные детали упаковывают в ящики по ГОСТ 10350-81 или мешки из упаковочной ткани, предусмотренной в п. 4.1 .

Масса каждого ящика или мешка с войлочными деталями не должна превышать 50 кг.

При упаковывании в один ящик или мешок войлочных деталей разных размеров детали одного размера должны быть связаны шпагатом в пачки. К каждой пачке должен быть прикреплен ярлык с указанием реквизитов в соответствии с п. 4.3.

4.1, 4.2. (Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

4.3. Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192-77 с указанием манипуляционного знака «Боится сырости».

Дополнительно на каждом грузовом месте указывают данные об упакованной продукции:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

наименование войлока или войлочных деталей;

толщину войлока или размеры войлочных деталей;

массу войлока при нормированной и фактической влажности или количество войлочных деталей;

штамп ОТК;

дату изготовления;

обозначение настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.4. Каждая отгружаемая партия войлока и войлочных деталей должна сопровождаться технической документацией, удостоверяющей соответствие продукции требованиям настоящего стандарта и включающей:

а) наименование предприятия-изготовителя;

б) наименование продукции по виду шерсти и назначению;

в) результаты проверки и испытаний продукции;

г) обозначение настоящего стандарта.

4.4а. Войлок и войлочные детали транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах и универсальных контейнерах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

По железной дороге указанную продукцию транспортируют мелкими и повагонными отправками или в универсальных контейнерах.

При транспортировании войлочных деталей транспортными пакетами они должны быть сформированы в соответствии с ГОСТ 26663-85.

При транспортировании войлока в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы перевязанные рулоны должны быть обшиты двумя слоями паковочной ткани или нетканого тарного полотна и обвязаны веревкой, а войлочные детали упакованы в ящики по ГОСТ 10350-81.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4.5. Войлок и войлочные детали должны храниться в сухом проветриваемом помещении. Высота штабеля при укладывании войлока не должна превышать 2 м.

Для доступа воздуха основание штабеля должно быть выше уровня пола помещения не менее чем на 0,2 м.

Войлочные детали должны храниться в ящиках или на стеллажах в целях предохранения их от деформации.

4.6. Войлок и войлочные детали не реже одного раза в 5 месяцев должны быть обработаны противомольным препаратом.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Войлок и войлочные детали должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие качества войлока и войлочных деталей требованиям настоящего стандарта.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ:

А. И. Жирнова, З. С. Первухина, Е. М. Кудинова, Н. В. Половинкина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 18 августа 1971 г. № 1453

3. Периодичность проверки - 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 6308-61

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 314-72 | 3.1 |
| ГОСТ 1868-88 | 4.1 |
| ГОСТ 5530-81 | 4.1 |
| ГОСТ 10350-81 | 4.2 , 4.4a |
| ГОСТ 14192-77 | 4.3 |
| ГОСТ 14253-83 | 4.1 |
| ГОСТ 14961-85 | 2.7 |
| ГОСТ 17308-88 | 4.1 |
| ГОСТ 26663-85 | 4.4 a |

6. Срок действия продлен до 01.07.93 г. Постановлением Государственного комитета СССР по стандартизации от 24.12.87 № 5003